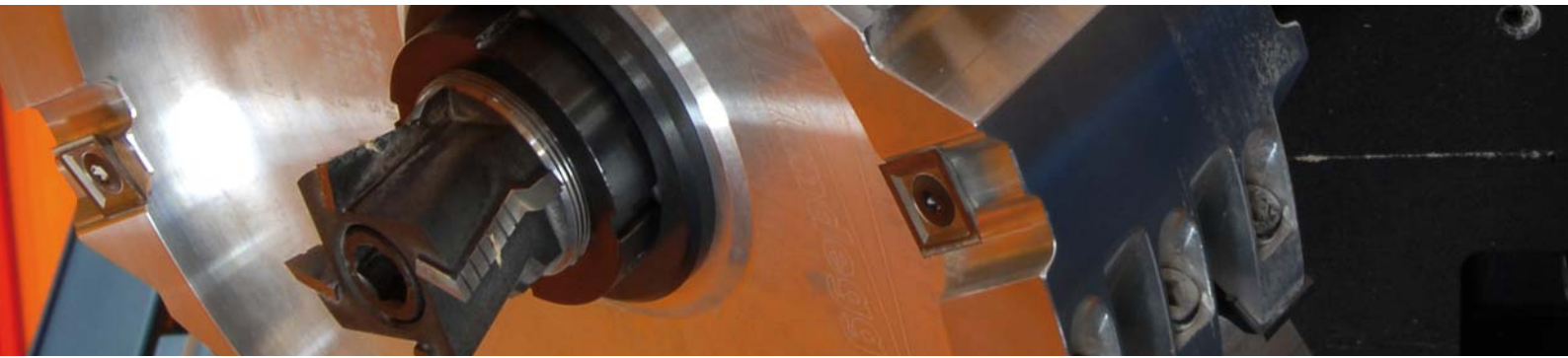


CNC OPRACOVÁNÍ DŘEVA



OPRACOVÁNÍ ŘEZIVA NA DŘEVOOBRÁBĚCÍM CENTRU

Popis

Společnost Stavebniny DEK a.s. nabízí opracování řeziva moderním 5osým počítačově řízeným CNC obráběcím centrem. Obrábět lze sušené i nesusšené řezivo, lepené prvky KVH, DUO/TRIO a BSH až do délky 13 m.

Možnosti opracování

- kompletní opracování prvků krovů, přesné zkrácení, osedlání, čepování, dlabání, překlátování, vrtání, a další tesařské spoje;
- pro pohledové prvky je možnost čtyřstranného hoblování a sražení hran;
- možnost okrasného opracování zhlaví krovů a vaznic;
- přesně opracované profily pro roubené stavby;
- dřevěné altány, přístřešky a pergoly;
- řešení i pro nestandardní dřevěné konstrukce (kostelní věže apod.).

Další nabízené služby:

- 3D návrh konstrukce v ceně;
- zaměření přímo na stavbě;
- možnost zaškolení pro montážní firmy.

Princip výroby

Data z 3D modelu se přenášejí do CNC obráběcího centra, kde se provádí vlastní opracování a označení polohy prvků. Díky počítačovému zpracování modelu a CNC opracování není problém provedení úžlabních a nárožních kroků s přesným osedláním a příčným profilováním. Otvory kolmo k prvku pro spojovací prostředky jako jsou vruty, hřeby a svorníky mohou být v prvcích již předvrtány. Obráběcí centrum umožňuje vyrobit i tesařské spoje, které se dnes již z důvodů náročnosti běžně neprovádí, jako jsou čepy, dlaby, kampy a rybiny. Bezkonkurenční přesnost opracování a použití těchto spojů umožňuje vytvořit pevnou prostorově svázanou konstrukci krovu.

Tabulka 01 | Mezní rozměry řeziva pro opracování:

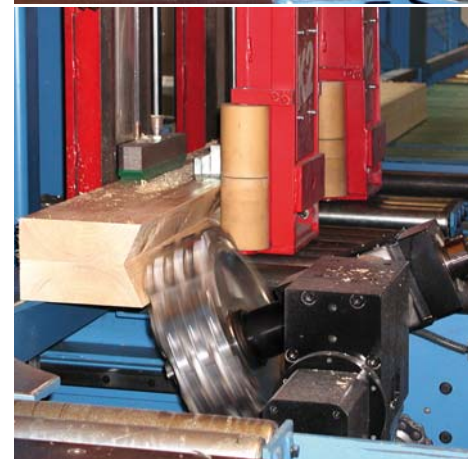
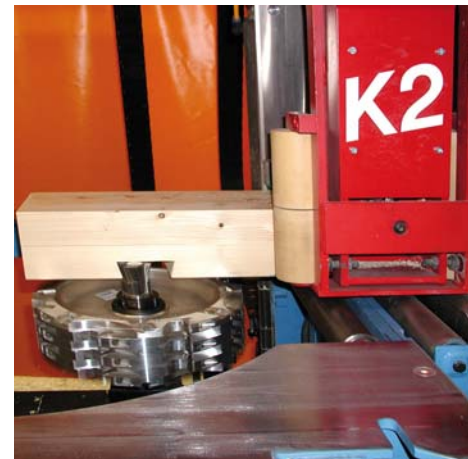
	Šířka [mm]	Výška [mm]	Délka [mm]
Min	60	40	500
Max	400	800	13000

Prvky překračující výše uvedené hodnoty je možno poptat a řešit individuálně prostřednictvím našich oblastních zástupců na pobočkách.

Tabulka 02 | Výrobní odchylky CNC obráběcího centra:

Tolerance opracování stroje	+/- 2 mm
Délková tolerance opracovaného prvku	+/- 3 mm
Úhlová tolerance zkracovací pily	+/- 0,5°

Upozornění: Uvedené výrobní odchylky obráběcího stroje nezohledňují rozměrové tolerance vstupního materiálu. Výrobní odchylky stroje a tolerance vstupního materiálu se mohou sčítat do výsledné odchylky opracovaného řeziva. Vždy je nutné si odsouhlasit rozměrové tolerance opracovaného výrobku.



CNC OPRACOVÁNÍ DŘEVA

Krovů na míru

Nabízíme možnost výroby krovů na míru, altánů, přístřešků, garážových stání, sloupových konstrukcí atd. Již z výroby budou připraveny tesařské spoje, případně další prvky dle přání zákazníka.



Masivní dřevěné stavby – Roubenky

Nabízíme rovněž možnost kompletní výroby masivních dřevěných staveb z roubených profilů. Máme zkušenosti s výrobou jak jednovrstvého, tak vícevrstvého roubeného systému.



Speciální konstrukce

Nabízíme i možnost spolupráce na speciálních konstrukcích, jako jsou kostelní věže, haly z lepeného lamelového dřeva, lávky, drobná dřevěná architektura (rumpály na studny, okrasné sloupy) atd.



KONTAKTY

DEK STAVEBNINY

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

BENEŠOV
BEROUN
BLANSKO
BRNO
BŘECLAV
ČESKÁ LÍPA
Č. BUDĚJOVICE Hrdějovice
Č. BUDĚJOVICE Litvinovice
DEČÍN
FRÝDEK-MÍSTEK
HAVÍŘOV
HODONÍN
HRADEC KRÁLOVÉ
CHEB
CHOMUTOV

CHRUDIM
JESENÍK
JIČÍN
JIHLAVA
JINDŘICHŮV HRADEC
KARLOVY VARY
KARVINA
KLADNO
KOLÍN
LIBEREC
LOUNY
LOVOSICE
MELNÍK
MIKULOV
MLADÁ BOLESLAV

MOST
NOVÝ JIČÍN
NYMBURK
OLOMOUČ
OPAVA
OSTRAVA
PARDUBICE
PELHŘIMOV
PISEK
PLZEŇ Černice
PLZEŇ Jateční
PRAHA Hostivař
PRAHA Vestec
PRAHA Zličín
PRACHATICE

PROSTĚJOV
PŘEROV
PŘIBRAM
SOKOLOV
STARÉ MĚSTO U UH
STRAKONICE
SUŠICE
SVITAVY Olbrachtova
SVITAVY Olomoucká
ŠUMPERK
TÁBOR
TEPLICE
TRHOVÉ SVINY
TRUTNOV
TŘEBÍČ

TÁNEC
TÚRNŮV
ÚSTÍ NAD LABEM
ÚSTÍ NAD ORLICÍ
VALAŠSKÉ MEZIRÍČÍ
VÝŠKOV
ZLÍN Louky
ZLÍN Příluky
ZNOJMO

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

 **510 000 100**
 **stavebniny@dek.cz**

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz